

PGR

**Портальный
роботизированный
сварочный комплекс
серии
PGR**



Портальные роботизированные сварочные комплексы серии PGR предназначены для автоматизации сварочных процессов в машиностроении, при сварке крупногабаритных, нестандартных или тяжелых сварочных сборок.

Высокое качество исполнения, использование шестиосевых промышленных роботов-манипуляторов антропоморфного типа, позволяет с высокой точностью позиционировать сварочный инструмент (горелку) на всей рабочей длине .

Портальная система оснащена тремя дополнительными осями, что позволяет работать в труднодоступных местах и с геометрически сложными швами.

В составе комплексов PGR используются современные роботизированные сварочные источники. Механизм подачи сварочной проволоки “тяги-толкая” (push-pull) обеспечивает надежную подачу сварочного материала без проскальзывания и залипания сварочной проволоки в процессе работы.



Портальные роботизированные сварочные комплексы серии PGR могут быть оснащены дополнительными позиционерами и следящими устройствами различного типа (2 D и 3 D лазерными сканерами), что делает их по-настоящему многофункциональными и удобными в эксплуатации.



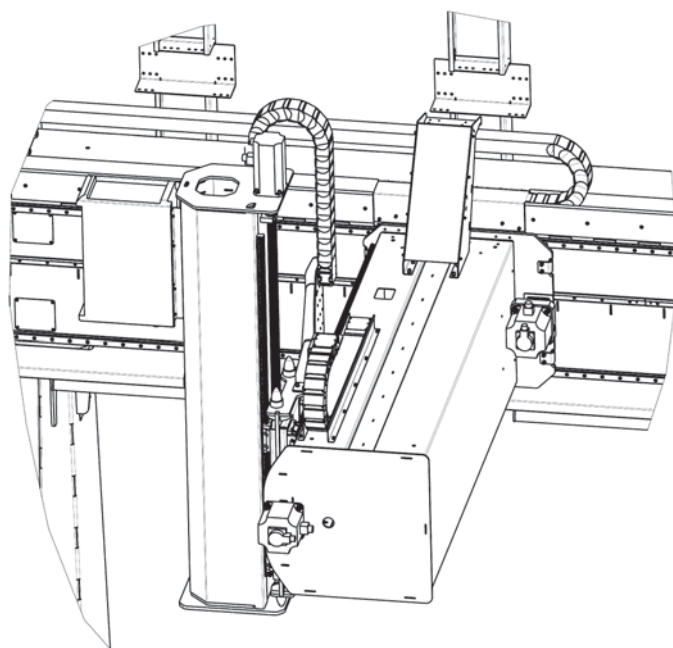
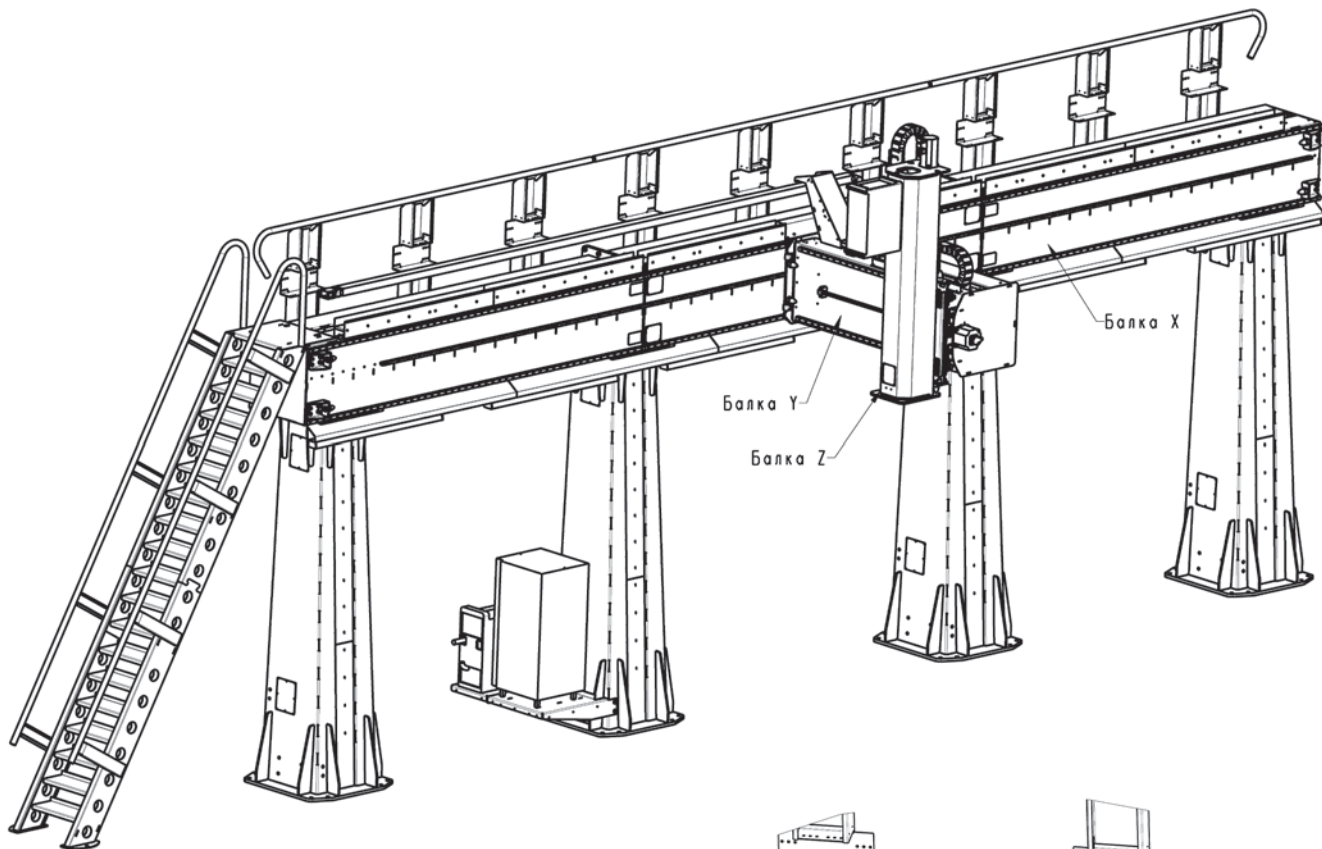
Программирование комплексов серии PGR возможно осуществлять с пульта управления роботом.

Для удобства эксплуатации комплекса рекомендуется использовать специализированное ПО, которое позволяет в удаленном режиме (offline) программировать работу всего комплекса, включая различные позиционеры и имеет возможность симуляции процесса сварки деталей на ПК.

Использование такого ПО дает возможность пользователю задавать не только траектории движения инструмента (горелки), но и назначать конфигурацию сварки, используя имеющуюся базу сварочных режимов, а также создавать свои в зависимости от требований конкретного шва. Система будет подсказывать возможные оптимальные положения инструмента (горелки) относительно типа сварного соединения и расположения заготовки в пространстве, проверять возможные ошибки, зоны досягаемости и столкновения, что позволит впоследствии корректно, быстро перенести управляющую программу на оборудование и оперативно вносить изменения в процессе работы.

Комплексы изготавливаются с учетом требований Заказчика, для получения максимальной эффективности и производительности.

Комплексы поставляются “под ключ”, согласно спецификаций, согласованных с Заказчиком.



Технические характеристики	
Количество YZ кареток	1-4
Высота колонн, мм	2500-5000
Ход по оси X, мм	4000-40000
Ход по оси Y, мм	1000-3000
Ход по оси Z, мм	1000-3000
Рабочая скорость, м/с	0-0,3